



Trelleborg FM binnenliggende dilatatievoegenband

zijn permanent flexibele voegbanden gemaakt van SBR(styreenbutadiëenrubber), voor het afdichten van uitzettingsvoegen in waterdichte betonconstructies.

Toepassing

Toegepast in voegafdichtingen in Betonnen structuren en Uitzettingsvoegafdichting van op de werf gestorte betonnen bouwwerken.

Producteigenschappen

- Hoge treksterkte en rek
- Hoge permanente flexibiliteit en hoge veerkracht
- Geschikt voor hoge waterdruk en spanning
- Bestendig tegen alle natuurlijke elementen die agressief zijn voor beton
- Weerstaat een breed gamma van chemische stoffen (testen vereist bij specifieke situaties)
- Vormvast in contact met bitumen
- Robuuste doorsnedes/diktes voor zorgeloze manipulatie op de werf
- Vulkaniseerbaar voor het lassen van bandeinden op de werf

Productgegevens

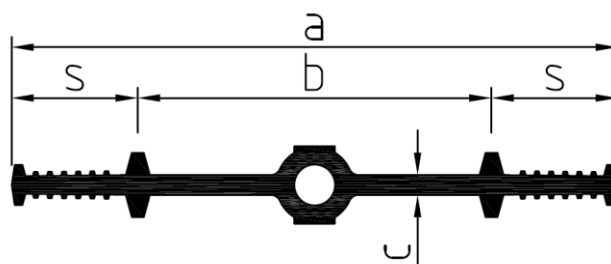
Eigenschap	Norm	Waarde
Chemische basis		SBR
Uiterlijk / Kleur		Zwart
Shore A hardheid	DIN 53505	62 ± 5 Shore-A
Treksterkte	EN ISO 527-2	≥ 10 N/mm ²
Rek	EN ISO 527-2	≥ 380 %
Scheursterkte	DIN ISO 34-1: 2004-07	≥ 8 N/mm

Chemische bestendigheid

Voor speciale spanningen en blootstellingen te wijten aan temperatuurverschillen en/of chemische stoffen buiten die gedefinieerd in DIN 4033 zijn steeds afzonderlijke tests nodig. Indien nodig zijn naast SBR ook andere materialen verkrijgbaar.

Temperatuur-bestendigheid

Voor water onder druk - 20°C to + 40°C
 Voor water zonder druk - 20°C to + 60°



Type (totale breedte (mm) a)	Breedte uitzettings-deel (mm) b	Dikte (mm) c	s (mm)	Waterdruk (bar)	V _r (mm)
FM 200	110	9	45	0,0	25
FM 250	125	9	63	0,0	25
				0,3	20
				0,5	10
FM 300	175	10	63	0,0	35
				0,5	30
				1,2	20
FM 350	180	12	85	0,5	35
				1,5	30
				2,0	20
FM 400	230	12	85	0,0	45
				1,5	30
				2,0	20
FM 500	300	13	100	0,0	50

Levering/verpakking

Geleverd als standaard rollen van 20, 25 of 30m afhankelijk van het profiel, op europaletten of wegwerppaletten

Voorgevormde stukken geleverd op europaletten of wegwerppaletten, afhankelijk van de afmetingen

Levertermijn op aanvraag

Opslag/houdbaarheid

Het product heeft geen uiterlijke gebruiksdatum wanneer het op een correcte manier opgeslagen wordt.

Opslaan zoals geleverd, op paletten, op een vlakke ondergrond:

- Opslag voor lange termijn > 6 maand in afgesloten omgeving: De DIN 7716 aanbevelingen zijn van toepassing. De opslagplaats moet overdekt, koel, droog, vrij van stof en matig geventileerd zijn. De elastomeren voegbanden moeten voor hittebronnen en sterk artificieel licht met een hoge UV concentratie beschermd worden
- Opslag voor korte termijn > 6 weken en < 6 maand in afgesloten omgeving: De DIN 7716 principes gelden. Op bouwerven, buiten: in droge berging, beschermd met geschikt afdekkingsmateriaal tegen rechtstreeks zonlicht, sneeuw en ijs, of elke andere vorm van contaminatie. Gescheiden opslaan van andere potentiële schadelijke materialen, en uitrusting zoals structureel staal, betonstaal, brandstoffen, enz. Opslaan op een plaats die ver is van verkeer en wegen op de werkplaats.
- Opslag voor korte termijn < 6 weken op bouwerven, buiten: Beschermd tegen vervuiling en beschadiging. Beschermd met geschikt afdekkingsmateriaal tegen sterk zonlicht, sneeuw of ijs, enz.
- Vulkaniseermaterialen moeten afgedekt en opgeslagen worden in een koele, droge zone, vrij van stof en vervuiling. Het wordt aangeraden de opslag voor periodes van maximaal 6 weken te coördineren.

Testrapporten/certificaten

Standaarden/Richtlijnen

- DIN 7865-1/-2
- DIN 18197
- WU-Richtlijn DAFStb.
- ZTV-ING, RiZ-ING
- DS 804.6201 van DB AG
- Instructies voor vulkanisering
- Instructiehandleiding vulkaniseerapparatuur

Test Certificaten / Goedkeuringen

- Certificaat van conformiteit volgens DIN 7865
- Externe Controle door MPA NRW
- Gespecificeerd voor voegdichting in gebouwen van burgerlijke bouwkunde conform ZTV-ING, RiZ-ING en DB AG RiLi 804.6201
- Test Certificaat van de fabricant, andere tests en goedkeuringen zoals vereist

Verwerking

Algemeen:

Zoals gespecificeerd in DIN 18197 mogen enkel kopse verbindingen tussen voegbanden gelast worden op de werf met Sika Waterbar® - Elastomer Type FM, FMS

Voorgevormde stukken:

Standaard voorgevormde stukken (vlakke of verticale) voor Sika Waterbar® - Elastomer Type FM, FMS omvatten: kruisstukken, T-stukken, L-stukken. Voorgevormde stukken helpen het aantal kopse lassen op de werkplek te beperken tot een minimum.

Speciaal voorgevormde stukken:

Gecombineerde voorgevormde stukken die gebruik maken van verschillende standaard verbindingen en profielen. De standaard maximale lengte van een voorgevormd stuk is 20 m. Langere voorgevormde stukken zijn op vraag.

Omgang met de Waterbars:

Zoals bepaald in DIN 18197

- Zorgzaam transport en verwerking op de werf
- Plaatsing enkel indien het voegbandmateriaal een temperatuur bezit ≥ 0 °C
- Bescherming is vereist tot het voegband systeem volledig is geplaatst/ingestort
- Er moet extra zorgvuldig omgesprongen worden met de vrije voegbandeinden
- De Voegbanden moeten gereinigd worden vooraleer in te gieten in het beton

Verwerking:

Zoals bepaald in DIN 18197

- Interne voegbanden moeten binnen de betonnen sectie worden geïnstalleerd en de afstand tot de betonrand moet minstens de helft van de totale breedte a van de waterstop zijn

Gedetailleerde informatie voor de plaatsing wordt gegeven

in de toepasselijke Sika Werkbeschrijvingen en verwerkingshandleidingen. In geval van hoge spanningen

of moeilijke omstandigheden bij het gieten van het beton, kunnen de voegbanden gecombineerd worden

met injecteerbare slangen die centraal in de aan

te storten sectie worden geplaatst om de stortnaden

later bijkomend te injecteren/vullen

Kopse lassen op de werf:

De Sika Waterbar® - Elastomer Type FM, FMS voegbanden worden met elkaar verbonden door vulcanisatie, d.w.z. door toevoeging van rubberen strips en de actie van opwarming en druk in een vulcanisatieapparaat met mallen afhankelijk van het profiel van de gebruikte voegband, en longitudinale spanning en gespecificeerde vulcanisatieparameters voor de specifieke vormen (temperatuur en tijd).

Verbindingen door andere vulcaniserende stoffen zonder opwarming of door gebruik van lijm of kleefband is niet toegelaten volgens DIN 18197. Lassen op de werkplek mogen enkel gerealiseerd worden zoals vermeld in de vulcanisatie instructies.

Vereisten: Een minimale omgevingstemperatuur van +5 °C en droge weeromstandigheden. Lassen op de werkplek mogen enkel uitgevoerd worden door opgeleide en gekwalificeerde applicateurs.

Opmerkingen

De in dit Technische fiche (TF) vermelde informatie is met zorg samengesteld. Desondanks is het mogelijk dat deze informatie onvolledig is en/of onjuistheden bevat. Hakron sluit alle aansprakelijkheid uit voor enigerlei directe of indirecte schade, van welke aard dan ook, voortvloeiende uit het gebruik van deze informatie.

Alle genoemde gegevens gelden voor een normale toepassing en zijn naar beste weten opgesteld en geven de huidige stand van kennis en ervaring weer. De in dit blad vermelde informatie is een productbeschrijving en kan niet worden gebruikt als geschiktheids- en/of houdbaarheidsgarantie. De verwerker blijft verplicht eigen onderzoeken en testen uit te voeren teneinde de verwerking en toepassing van onze producten in hun productieproces te verantwoorden. Wijzigingen van deze TF worden niet automatisch verstrekt. De juiste en derhalve doeltreffende toepassing van onze producten valt buiten onze controle. Hierdoor kunnen wij slechts instaan voor de kwaliteit van onze producten in het kader van onze verkoop- en leveringsvoorwaarden, echter niet voor de succesvolle verwerking ervan.

Het recht om veranderingen aan te brengen, die een technische vooruitgang betekenen, behouden wij ons voor. Adviezen van onze medewerkers, die buiten het kader van deze TF vallen, moeten schriftelijk worden bevestigd.